

Aerador submerso

rotativo aspirado

Série MMO-R

Apresentamos abaixo um novo conceito de aeradores com alta eficiência em oxigenação e mistura.

Desenvolvido pela engenharia com a finalidade de atender requisitos em termos de eficiência das estações de tratamento com altas taxas de transferência de oxigênio e a redução do consumo energético.

A linha MMO-R significa MEGA MISTURADOR OXIGENADOR ROTATIVO, com sistema rotativo de 360° e com possibilidade de ajustar a quantidade de giro do equipamento.

O equipamento é sustentado por um conjunto flutuante composto de boias em polietileno de alta densidade ficando posicionado na versão submerso com inclinação regulável de 0 - 15 e 30° graus. O aerador é composto de um rotor axial de alta performance que desloca um grande volume em velocidade formando uma zona de baixa pressão e captando o ar atmosférico e introduzindo o oxigênio no efluente gerando microbolhas ao fluxo bombeado.

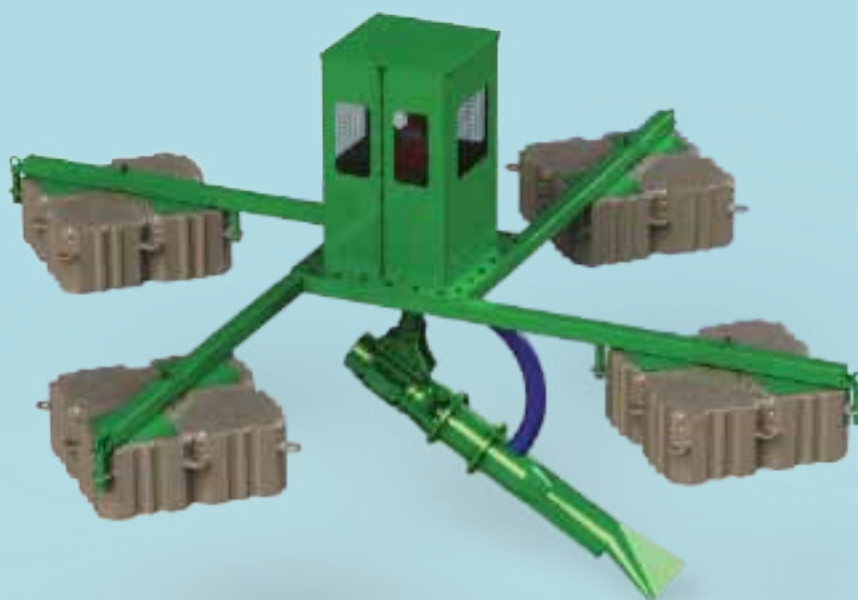
Aplicação:

- Estações de tratamento de efluentes;
- Saneamento básico;
- Indústrias em geral.

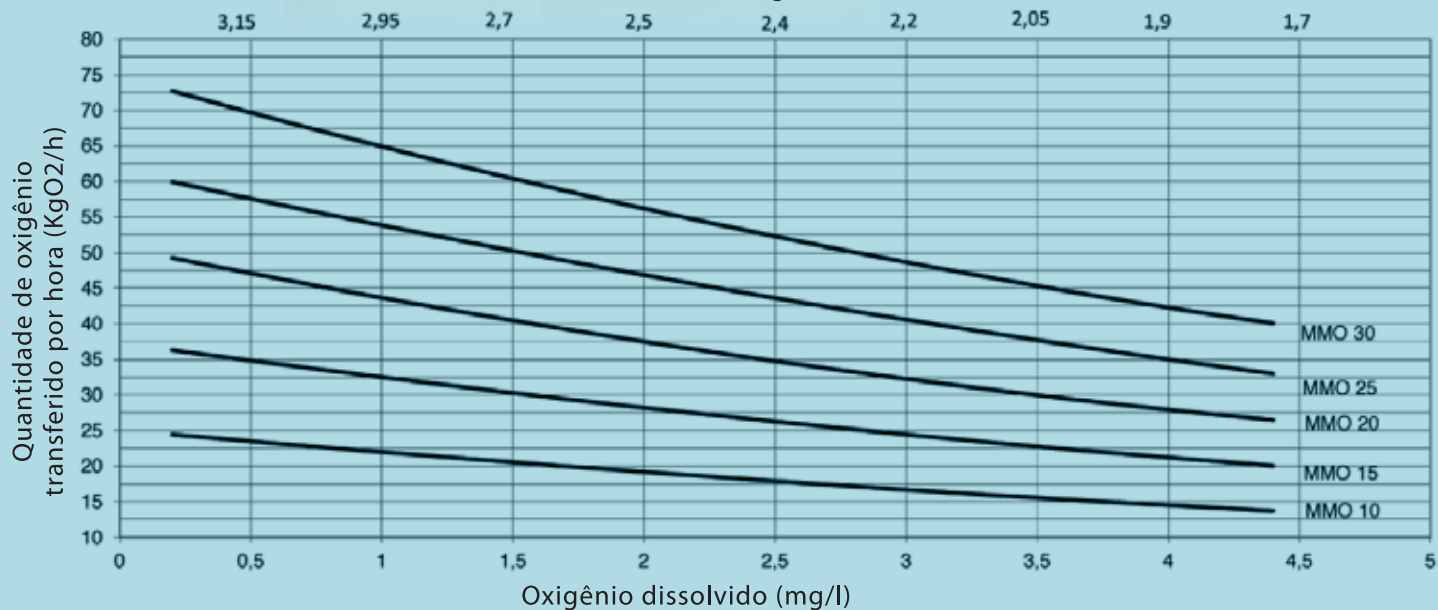
Vantagens:

- Motor submerso;
- Sistema rotativo de 360°
- Baixo consumo energético;
- Excelente taxa de transferência de O₂;
- Operação com baixo nível de ruído;
- Assistência técnica autorizada.





Taxa de transferência (KgO₂/KWh)



Representante: